

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

Agenz	LD-PE		HD-PE		PP		PS	
	+20°C	+60°C	+20°C	+60°C	+20°C	+60°C	+20°C	+60°C
Acetaldehyd	G	U	G	B	G	U	U	U
Aceton	A	G	A	A	A	G	U	U
Allylalkohol	A	A	A	A	A	A	G	B
Aluminiumsalze	A	A	A	A	A	A	G	G
Ameisensäure 100%	A	G	A	A	A	G	B	B
Aminosäuren	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniak	A	A	A	A	A	A	G	B
Ammoniumcarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumphosphat	A	A	A	A	A	A	G	G
Ammoniumsulfat	A	A	A	A	A	A	G	G
n-Amylacetat	B	B	G	B	B	B	U	U
Amylchlorid	U	U	B	U	U	U	U	U
Anilin	G	G	G	G	G	B	U	U
Benzin	B	U	G	G	G	B	U	U
Benzol	U	U	B	B	B	U	U	U
Benzylalkohol	G	B	G	G	G	B	U	U
Blausäure	A	A	A	A	A	A	G	G
Bleiacetat	A	A	A	A	A	A	A	A
Borsäure	A	A	A	A	A	A	A	G
Brom	U	U	U	U	U	U	U	U
Buttersäure	B	U	G	B	B	U	U	U
n-Butylalkohol	A	G	A	A	A	G	G	G
Calciumchlorid	A	A	A	A	A	A	A	A
Calciumhydroxid, ges.	A	A	A	A	A	A	G	G
Calciumsulfat	A	A	A	A	A	A	G	G
Chlor 10% in Wasser	G	U	G	B	B	U	U	U
Chlorbenzol	U	U	U	U	U	U	U	U
Chloroform	B	U	B	U	B	U	U	U
Chromsäure, 10%	A	A	A	A	A	A	A	A
Chromsäure, 50%	A	A	A	A	G	B	B	B
Citronensäure, 10%	A	A	A	A	A	A	A	G
Cyclohexanol	B	B	G	B	B	B	B	U
Diethylketon	G	B	G	G	G	G	U	U
Dimethylsulfoxid	A	A	A	A	A	A	A	G
1,4-Dioxan	G	B	G	G	B	B	U	U
Eisenchlorid	A	A	A	A	A	A	A	A
Eisessig	A	G	A	A	A	G	U	U
Essigsäure, 5%	A	A	A	A	A	A	A	G
Essigsäure, 50%	A	A	A	A	A	A	G	G
Ethanol, 95%	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylacetat	G	B	G	G	G	B	U	U
Ethylbenzol	B	U	G	B	B	U	U	U
Ethylenglykol	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylenoxid	B	B	G	B	B	B	U	U
Fluor	B	U	G	U	B	U	U	U
Fluoride	A	A	A	A	A	A	G	G
Flußsäure, 4%	A	G	A	A	A	G	G	B
Flußsäure, 48%	A	G	A	A	A	G	U	U
Formaldehyd, 10%	A	A	A	A	A	A	B	U
Formaldehyd, 40%	G	B	A	G	A	G	U	U
Gerbsäure, 20%	A	A	A	A	A	A	G	G
Glycerin	A	A	A	A	A	A	A	A
Harnstoff	A	A	A	A	A	A	A	G
Heizöl	B	U	G	B	A	G	U	U
Hexan	B	B	G	B	G	B	U	U
Isobutanol	A	A	A	A	A	A	G	G
Isopropanol	A	A	A	A	A	A	A	G
Isopropylacetat	G	B	A	G	G	B	U	U
Kaliumacetat	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumbromid	A	A	A	A	A	A	A	A

A = Ausgezeichnet.
Kunststoff ist gegen diese Substanz absolut beständig.
G = Gut. Eine Einwirkung dieser Substanz über einen längeren Zeitraum verursacht keine oder nur geringe Schäden.

Agenz	LD-PE		HD-PE		PP		PS	
	+20°C	+60°C	+20°C	+60°C	+20°C	+60°C	+20°C	+60°C
Kaliumcarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumhydroxid, 5%	A	A	A	A	A	A	G	G
Kaliumhydroxid, konz.	A	A	A	A	A	A	G	G
Kaliumpermanganat	A	A	A	A	A	A	B	B
Kerosin	B	U	G	G	G	B	U	U
Kresol	U	U	B	U	G	B	U	U
Metallsalze, gelöst	A	A	A	A	A	A	G	G
Methanol	A	A	A	A	A	A	B	U
Methylenchlorid	B	U	G	B	B	U	U	U
Methylethylketon	G	B	G	G	G	B	U	U
Methylpropylketon	G	B	A	G	G	B	U	U
Milchsäure, 10%	A	A	A	A	A	A	G	G
Milchsäure, 90%	A	A	A	A	A	A	G	G
Mineralöl	G	B	A	A	A	A	A	A
Natriumcarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumchlorid, gesättigt	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumdichromat	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumhydroxid, 1%	A	A	A	A	A	A	G	G
Natriumhydroxid, 50%	A	A	A	A	A	A	G	G
Natriumhypochlorid, 15%	A	A	A	A	A	A	G	G
Natriumnitrat	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfat	A	A	A	A	A	A	A	A
Ölsäure	B	U	G	G	G	B	G	G
n-Octan	A	A	A	A	A	A	U	U
Oxalsäure	A	A	A	A	A	A	A	G
Ozon	B	B	G	B	B	B	U	U
Perchloräthylen	U	U	U	U	U	U	U	U
Perchlorsäure	G	U	G	U	G	U	G	B
Phenol	B	U	G	G	G	B	U	U
Phosphorsäure, 10%	A	A	A	A	A	A	G	G
Phosphorsäure, 85%	A	A	A	A	A	G	A	G
Phosphortrichlorid	G	B	G	G	G	B	U	U
Propylenglycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Pyridin	B	U	G	B	B	U	U	U
Saccharose	A	A	A	A	A	A	A	A
Salicylsäure, gesättigt	A	A	A	A	A	A	A	G
Salpetersäure, 10%	A	A	A	A	A	A	G	U
Salpetersäure, 50%	G	B	G	G	B	U	U	U
Salpetersäure, 70%	B	U	G	U	U	U	U	U
Salzsäure, 5%	A	A	A	A	A	A	A	A
Salzsäure, 20%	A	A	A	A	A	A	A	A
Salzsäure, 35%	A	A	A	A	A	G	B	B
Schwefelsäure, 6%	A	A	A	A	A	A	A	G
Schwefelsäure, 20%	A	A	A	A	A	G	A	G
Schwefelsäure, 60%	A	G	A	A	A	G	G	U
Schwefelsäure, 98%	G	G	G	G	B	U	U	U
Silberacetat	A	A	A	A	A	A	G	G
Silbernitrat	A	G	A	A	A	G	G	B
Sulfide	B	U	G	B	B	U	U	U
Terpentinöl	B	U	G	B	G	B	U	U
Tetrachlorkohlenstoff	B	U	B	B	B	U	U	U
Tetrahydrofuran	B	U	B	B	B	B	U	U
Toluol	B	U	G	G	B	U	U	U
Trichloressigsäure	B	U	G	B	B	U	U	U
Trichlorethan	U	U	B	U	U	U	U	U
Wasserstoffperoxid, 3%	A	A	A	A	A	A	A	G
Wasserstoffperoxid, 30%	A	A	A	A	A	G	A	G
Xylol	B	U	B	B	B	U	U	U
Zinkchlorid	A	A	A	A	A	A	A	A

B = Bedingt. Kunststoff neigt bei konstanter Einwirkung eventuell zu Haarrissen, Nachlassen der mechanischen Festigkeit oder Verfärbung.
U = Unbeständig. Kunststoff ist für einen Einsatz in Verbindung mit dieser Substanz ungeeignet. Von einem Einsatz ist abzuraten.